



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France
Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelor.com

CUPROSTEEL 6 T

TYPE

Electrode spéciale pour assemblage et rechargement des bronzes d'étain et alliages cuivreux.

PROPRIETES

Electrode spéciale déposant un alliage de bronze d'étain pour l'assemblage et le rechargement des alliages cuivreux, bronzes d'étain, des fontes aciérées et aciers coulés. Spécialement développée pour le soudage en courant alternatif. Facile d'emploi.

DOMAINES D'APPLICATIONS

Assemblage et rechargement de pièces ou tôles en bronze d'étain, alliages cuivreux, fontes aciérées et aciers coulés - Réparations de défauts de fonderie, rechargement d'hélices de bateaux, réparations de fissures dans les cuves ou conteneurs.

CONDITIONS D'EMPLOI

Toutes positions sauf verticale descendante. Courant alternatif $U_0 > 60$ V ou continu. + à l'électrode.

Incliner fortement la baguette pour l'amorçage. Pour souder des plaques de métal non ferreux jusqu'à 4mm d'épaisseur, utiliser la baguette en même diamètre que la tôle. Il n'y a alors pas besoin de préchauffage. Par contre, le préchauffage est recommandé pour toute épaisseur de paroi supérieure à 4 mm. Pour les rechargements sur matière ferreuse, diriger l'arc vers le flanc du cordon antérieur, si possible.

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Rm = 300 N/mm²

Re = 180 N/mm²

A5d = 25% .

DIAMETRE EN MM	:	2.5	-	3.2	-	4
LONGUEUR EN MM	:	350	-	350	-	350
INTENSITE DE SOUDAGE	:	80 A	-	120 A	-	140 A.



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France

Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelor.com