



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France
Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelor.com

STEELARC 1810

TYPE

Electrode d'assemblage nickel/chrome pour aciers spéciaux.

PROPRIETES

Electrode rutile à grand rendement (160%) déposant un alliage inoxydable austénitique au manganèse pour assemblages et rechargements d'aciers alliés au manganèse jusqu'à 14%, assemblages d'aciers différents entre eux. Très haute résistance à la fissuration. Grande facilité d'emploi. Très bel aspect du cordon. Laitier auto-détachable. Dépôt écrouissable jusqu'à 500 HB environ.

DOMAINES D'APPLICATIONS

Assemblages d'aciers alliés au manganèse entre eux ou avec d'autres aciers. Sous-couche de liaison avant rechargement dur. Soudage d'aciers difficilement soudables et sensibles à la fissuration et des fontes aciérées. Utilisation dans le domaine de la réparation dans les carrières et T.P. ainsi que dans l'industrie.

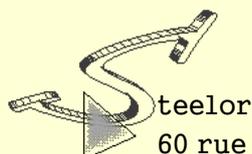
CONDITIONS D'EMPLOI

Toutes positions sauf verticale descendante.
Courant alternatif UO > à 50 V ou continu (+ à l'électrode).

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Rm : 650 -750 N/mm²
Re : 400 - 480 N/mm²
A5d : 40/45%
Dureté : 180 à 500 HB

DIAMETRE EN MM	:	2.5	3.2	4	5
LONGUEUR EN MM	:	300	350	350	450
INTENSITE DE SOUDAGE	:	80 A	120 A	150 A	180 A.



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France
Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelor.com