



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France  
Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelor.com

## STEELARC 2520

Electrode nickel-chrome type rutile.

### CARACTERISTIQUES MECANIQUES :

R<sub>m</sub> = 550 N/mm<sup>2</sup>

R<sub>e</sub> = 400 N/mm<sup>2</sup>

A = 30 %

### PROPRIETES ET APPLICATIONS :

Electrode rutile déposant un acier complètement austénitique résistant à la corrosion et à l'oxydation jusqu'à 1150° C. Fusion régulière et stable – bon détachement du laitier

Bel aspect du cordon – très bonne résistance à la fissuration à chaud. Utilisée pour assemblages de fours, chaudières, appareils thermiques, industrie pétrochimique, papetière et pharmaceutique.

Température maxi entre passes : 150°C. Nuances d'aciers soudables : aciers inoxydables et réfractaires : Z12GN 25.20 – Z12CNS 25.20 – Z15CN 24.13.

### ANALYSE CHIMIQUE :

C = 0,10

Mn = 2/3

Si = 0,5

Cr = 24/26

Ni : 19/21

### CONDITIONS D'EMPLOI :

Toutes positions sauf verticale descendante. Courant alternatif (+ à l'électrode).

Eviter les séjours prolongés à 600-850°C (formation phase SIGMA)

### DIAMETRES :

2,5

3,2

4

### LONGUEURS :

300 mm

-

350 mm

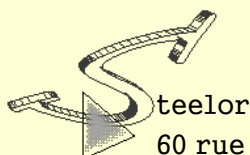
350 mm

### AMPERAGES :

70

100

135



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France

Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelor.com