



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France  
Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelor.com

## STEELARC 310 HL

Electrode rutile à 170 % de rendement à structure austénitique ferritique développée pour le soudage des aciers difficilement soudables tels que les aciers à outils, aciers à ressort, aciers au manganèse, aciers pour le travail à chaud.

Du fait de son très haut rendement, cette électrode est très économique. Sa fusion est très douce et son emploi facile. Très résistante à la fissuration, elle est également recommandée en matière de résistance mécanique importante sur les aciers hautement alliés. Cette électrode est très appréciée pour l'entretien dans les T.P.

### EXEMPLES D'UTILISATIONS :

- Assemblage de pièces de concasseur et pièces au manganèse
- Socles et bâtis en acier coulé
- Cylindres de laminoirs - moules à chaud
- Rechargement d'aciers hautement alliés et au manganèse
- Cylindres hydrauliques - têtes de vérins

### CARACTERISTIQUES MECANIQUES :

R m = 800 N/mm<sup>2</sup>

R e = 590 N/mm<sup>2</sup>

A = 20-25 %

### ANALYSE CHIMIQUE :

C = 0,10

Cr = 30

Ni = 10

### COURANT A UTILISER :

Alternatif ou continu (électrode au pôle +).

RENDEMENT : 170 %

### AMPERAGES :

Ø 2,5 = 70

Ø 3,2 = 90

Ø 4 = 120

Ø 5 = 160



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France

Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelor.com