



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France
Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelcor.com

STEELARC 310

TYPE

Electrode d'assemblage nickel/chrome pour aciers spéciaux.

PROPRIETES

Electrode rutile déposant un acier austéno-ferritique, spécialement adaptée au soudage d'aciers différents et matériaux réputés difficilement soudables. Le métal déposé est hautement résistant à la rupture et à la fissuration. Emploi très facile. Très bel aspect du cordon. Laitier auto-détachable.

DOMAINES D'APPLICATIONS

Electrode de réparation par excellence, très employée dans les ateliers de maintenance en industrie, T.P. et carrières. Assemblages d'aciers à outils, aciers à ressort, réparation de tiges de vérins, moules divers, aciers au manganèse. Sous-couche avant rechargement dur.

CONDITIONS D'EMPLOI

Toutes positions, sauf verticale descendante. Très maniable.

Courant alternatif UO > à 50V ou continu (+ à l'électrode).

Préchauffer les pièces à haute teneur en carbone équivalent à 100 - 250°C

Température maxi entre passes : 250°C - Etuvage à 250°C si nécessaire

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

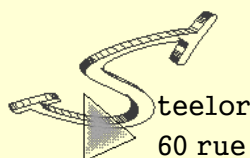
Rm : 750 - 820 N/mm²

Re : 590 - 630 N/mm²

A5d : 20%

Dureté : 250 HB

DIAMETRE EN MM	:	2.5	3.2	4	5
LONGUEUR EN MM	:	300	350	350	450
INTENSITE DE SOUDAGE	:	70 A	100 A	135 A	180 A.



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France

Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelcor.com