



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France  
Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelcor.com

## STEELARC 510

Electrode basique universelle.

### CARACTERISTIQUES MECANIQUES :

R<sub>m</sub> = 550 – 610 N/mm<sup>2</sup>

R<sub>e</sub> = 480 – 490 N/mm<sup>2</sup>

A = 26 %

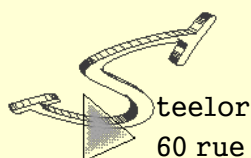
### PROPRIETES ET APPLICATIONS :

Electrode basique à rendement (115%) pour le soudage des aciers ordinaires et faiblement alliés. Exécution de joints soumis à des hautes sollicitations – bonne tenue au chaud – excellentes caractéristiques à basse température – excellentes propriétés radio – pour ensembles sollicités ou bridés. Bonne résistance à la fissuration à froid. Charpentes lourdes, appareils à pression, constructions navales. Etuvage : 2 heures à 300°C si nécessaire. Température inter passes < 250°C.

### CONDITIONS D'EMPLOI :

Toutes positions sauf verticale descendante.  
Courant alternatif (U<sub>o</sub> > 60 V) et continu (+ à l'électrode).

<u>DIAMETRES en mm :</u>	2,5	3,2	4	5
<u>LONGUEURS :</u>	350 mm	450 mm	450 mm	450 mm
<u>AMPERAGE:</u>	80	115	150	190
<u>NORME AWS :</u>	E 7018-1			



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France  
Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelcor.com