



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France  
Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelcor.com

## STEELARC 625

Electrode d'assemblage de type Inconel.

### CARACTERISTIQUES MECANIQUES :

R<sub>m</sub> = 550 N/mm<sup>2</sup>

R<sub>e</sub> = 390 N/mm<sup>2</sup>

A = 30 %

### PROPRIETES ET APPLICATIONS :

Electrode basique semi synthétique à 130 % mini de rendement, déposant un alliage de type austénitique, de type Inconel, pour l'assemblage et la réparation des alliages de nickel, nickel pur, aciers à 5 et 9 % Ni, aciers cryogéniques (jusqu'à -196°C) et réfractaires, Inconel 600, Incoloy 800. Cette électrode trouve également de nombreuses applications en assemblage hétérogène inox/aciers faiblement alliés, ou inox/alliages de Nickel - dépôt inoxydable insensible à la fissuration - très bonne résistance aux acides, sels et solutions alcalins, sels fondus (ex. : cyanures), flux de brasure, atmosphères réductrices et carburantes,...

NB : éviter par contre, les atmosphères sulfureuses.

Pièces de four, brûleurs, enceintes et cuves de traitements thermiques, cimenteries (bandages de fours et de galets). Moules de pièces, cuves de décapage, transport et stockage de gaz liquides, industrie chimique, verrerie, pétrochimie, travaux publics, aciers au nickel, ateliers de réparation et d'entretien.

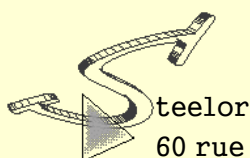
### COMPOSITION :

C = 0,10	Mu = 7 - 8,5	Si = 0,5	Cr = 15 - 16
NB = 1,5 - 2,50	Fe = 10	Ni : solde 60 % environ	

### CONDITIONS D'EMPLOI :

Toutes positions sauf verticale descendante. Courant continu (+ à l'électrode). Les joints à souder doivent être propres et exempts de graisses, fissures, etc.... Souder en limitant au maximum l'apport de chaleur (vitesse de soudage élevée) afin d'éliminer le phénomène de fissuration à chaud. Dans la plupart des cas, un préchauffage du métal de base n'est ni nécessaire, ni recommandé. Etuvage des électrodes : 1 h/250-300°C.

DIAMETRES : 2,5 - 3,2 - 4



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France

Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelcor.com