



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France  
Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelcor.com

## STEELARC 6324

### **TYPE**

***Electrode de rechargement.***

### **PROPRIETES**

Electrode à enrobage basique présentant un alliage à teneur élevée en manganèse. Le dépôt réalisé est écrouissable aux chocs et convient bien pour le rechargement de pièces au manganèse type Hadfield soumises à des chocs violents et à une abrasion importante. Sous couche de rechargements durs.

### **DOMAINES D'APPLICATIONS**

Rechargements de pièces de concasseurs et de broyeurs, marteaux de percussion, battoirs, mâchoires et tous les composants soumis aux pressions, chocs et écrasements\*.

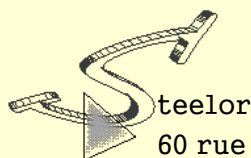
### **CARACTERISTIQUES MECANIQUES**

Dureté déposée = 25 HRC s'écrouissant à 55 HRC.

### **DIAMETRES DISPONIBLES**

<b>DIAMETRES EN MM</b>	:	4	5
<b>INTENSITE DE SOUDAGE</b>	:	150 A	200 A
<b>LONGUEUR EN MM</b>	:	450	450.

***\* Ne pas utiliser sur les aciers ferritiques. Souder les aciers au manganèse le plus froid possible.***



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France

Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelcor.com