



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France
Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelcor.com

STEELARC 6345

TYPE

Electrode pour sous-couches et rechargements durs.

PROPRIETES

Electrode à grand rendement déposant un alliage à forte teneur en Cr - Mn, destinée à l'assemblage et au rechargement de pièces en acier au manganèse. Le dépôt réalisé est amagnétique et s'écrouit sous l'effet des chocs violents. Très haute résistance aux chocs violents, aux fortes pressions et à l'abrasion allié aux chocs violents. Utilisée en sous-couche sur aciers fortement alliés ou alliés au manganèse. Amorçage facile et fusion très douce.

DOMAINES D'APPLICATIONS

Rechargement de pièces soumises à des chocs violents avec ou sans abrasion. Sous-couche avant rechargement dur. Protection de pièces de concasseurs et broyeurs. Réparations de composants de voies de chemins de fer, trépan de forage. Reconstruction de pièces usées par chocs ou abrasion, sur fortes épaisseurs.

CONDITIONS D'EMPLOI

S'emploie surtout à plat ou en position par la méthode dite "en corniche".
Courant alternatif UO > 45V ou continu (+ à l'électrode).

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Rm = 800 N/mm²

Re = 500 N/mm²

A5d = 30%

Dureté métal déposé = 21 HRC

Dureté métal écroui = 55 HRC.

DIAMETRE EN MM	:	3.2	4	5
LONGUEUR EN MM	:	350	450	450
INTENSITE DE SOUDAGE	:	110 A	150 A	200 A.



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France

Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelcor.com