



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France  
Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelcor.com

## STEELARC 6935

### **TYPE**

**Electrode de rechargement.**

### **PROPRIETES**

Electrode à grand rendement à enrobage rutile déposant un alliage C - Cr - Mn - Si, destinée au rechargement de pièces soumises à une abrasion sévère alliée à des chocs violents. Le dépôt est tenace et résistant à la fissuration. Emploi facile. Cordon large et d'un bel aspect.

### **DOMAINES D'APPLICATIONS**

Emplois très universels pour des pièces soumises à des usures combinant chocs et abrasion. Utilisation dans les T.P., mines, carrières, briqueteries, cimenteries, fonderies. Rechargement de pièces de concasseurs et broyeurs soumises à l'usure par abrasion, chocs et pressions. Godets d'engins de T.P., vis sans fin, pièces de forage.

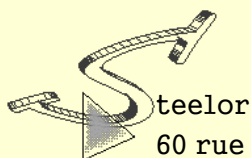
### **CONDITIONS D'EMPLOI**

S'emploie surtout à plat ou en position semi-montante par la méthode dite de "balayage". Egalement en position par la méthode dite "en corniche". Courant alternatif UO > 45V ou continu (+ à l'électrode). Employer STEELARC 6345 ou 1810 en sous-couche sur aciers fortement alliés ou alliés au Mn.

### **CARACTERISTIQUES MECANIQUES**

Dureté : 59 - 61 HRC.

<b>DIAMETRE EN M</b>	:	3.2	4	5
<b>LONGUEUR EN MM</b>	:	350	450	450
<b>INTENSITE DE SOUDAGE</b>	:	115 A	160 A	230 A



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France

Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelcor.com