



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France  
Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelcor.com

## STEELARC 9356

### **TYPE**

**Electrode de rechargement.**

### **PROPRIETES**

Electrode à grand rendement (160 %) déposant un alliage fortement chargé en C, Cr, Mn, Si, particulièrement résistant à l'usure par abrasion allié à des chocs faibles ou moyens et à la compression. Matrice austénitique comprenant un pourcentage important en carbures de chrome, développant de nombreux carbures primaires de très grande dureté. Dépôt usinable uniquement par meulage.

### **DOMAINES D'APPLICATIONS**

Rechargement de pièces soumises à des usures très importantes par abrasion dans les T.P., carrières, mines ainsi que dans l'industrie du ciment, de la brique, du béton, du verre, etc... Godets d'engins de T.P., racleurs, vis sans fin, socs de charrues, pompes à béton, mélangeurs, malaxeurs, brise-mottes, etc...

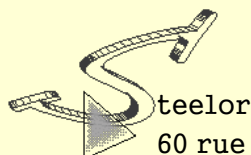
### **CONDITIONS D'EMPLOI**

S'emploie surtout à plat ou en position semi-montante par la méthode dite de "balayage". Egalement en position par la méthode dite "en corniche". Courant alternatif UO > 45V ou continu (+ à l'électrode). Employer STEELARC 6345 OU 1810 en sous-couche sur aciers fortement alliés ou alliés au Mn.

### **CARACTERISTIQUES MECANIQUES**

Dureté : 62 - 63 HRC.

<b>DIAMETRE EN MM</b>	:	2.5	3.2	4	5
<b>LONGUEUR EN MM</b>	:	350	350	450	450
<b>INTENSITE DE SOUDAGE</b>	:	90 A	115 A	160 A	230 A



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France

Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelcor.com