



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France
Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelcor.com

STEELARC 9666

TYPE

Electrode de rechargement.

PROPRIETES

Electrode à grand rendement (210 %) déposant un alliage fortement chargé en carbures complexes d'une dureté très élevée. Le dépôt réalisé présente une résistance extrême à l'usure par abrasion sous chocs faibles à moyens. La concentration en carbures primaires est très importante. Cette électrode de rechargement se caractérise par un emploi assez facile en position, ce qui est rare pour des électrodes de ce type. Dépôt exempt de laitier.

DOMAINES D'APPLICATIONS

Rechargement de pièces soumises à l'usure par la terre, le sable, les minerais abrasifs, la poussière de verre. Protection de pales de ventilateur, têtes de segments de vis de presse, cutter de dragues, godets de dragline, hélices, vis de transports, racleurs, pales de mélangeurs, etc...

CONDITIONS D'EMPLOI

S'emploie en toutes positions sauf verticale descendante.
Courant alternatif UO > à 45 V ou continu (+ à l'électrode). Employer STEELARC 6345 ou 1810 en sous-couche sur aciers fortement alliés ou alliés au Mn.

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Dureté = 68 - 70 HRC.

DIAMETRE EN MM	:	3.2	4	5
LONGUEUR EN MM	:	450	450	450
INTENSITE DE SOUDAGE	:	130 A	170 A	220 A.



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France

Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelcor.com