



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France  
Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelcor.com

## STEELARC MTD

Electrode basique spéciale à double enrobage permettant de souder en courant continu comme alternatif.

### CARACTERISTIQUES MECANIQUES :

Rm = 580 N/mm<sup>2</sup>

Re = 430 N/mm<sup>2</sup>

A = 33 %

### ANALYSE CHIMIQUE :

C = 0.06

Mn = 1

Si = 0,06

S = 0.02

### PROPRIETES ET APPLICATIONS :

Son amorçage et son arc très stable en font une électrode agréable à manier. Elle présente un cordon de très bel aspect, même en position. Sa pénétration est excellente. Très utilisée dans les travaux publics, carrières, usines, industries de béton, elle convient parfaitement pour l'assemblage des aciers de construction, aciers à grain fin, aciers moulés et s'accorde bien avec la fonte.

### EXEMPLES D'UTILISATIONS :

- assemblage des aciers résistants à l'abrasion (godets - trémies)
- assemblage des châssis de véhicules
- sous-couche de rechargement sur acier et fonte
- réparations machines agricoles

### COURANT A UTILISER :

Courant alternatif ou continu - pôle +

### DIAMETRES :

2,5

3,2

4

5

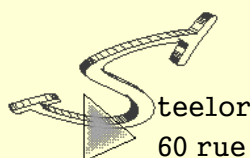
### AMPERAGE MOYEN :

60 - 90

90 - 140

130 - 180

180 - 230



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France

Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelcor.com