



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France  
Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelcor.com

## STEELARC 108

### **TYPE**

**Electrode nickel pour le soudage des fontes.**

### **PROPRIETES**

Electrode à enrobage graphitique déposant un alliage à très haute teneur en nickel ; recommandée pour l'assemblage et la réparation des fontes grises (réparation de fissures). Dépôt homogène et bien usinable. Fusion très douce et sans projections. Bel aspect de cordon. Amorçage facile.

### **DOMAINES D'APPLICATIONS**

Assemblage et réparation de pièces en fonte grise ou malléable, de la fonte avec l'acier, de fontes difficilement soudables. Réparation de blocs moteurs, boîtes de vitesses, corps de pompes ou de vannes, chaudières, tuyaux en fonte etc ...

### **CONDITIONS D'EMPLOI**

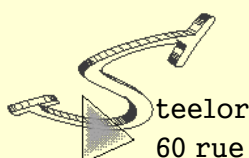
Toutes positions. Courant alternatif UO > à 40 V ou continu (+ à l'électrode). Apport de chaleur entre chaque passe aussi bas que possible. Réaliser des cordons de 3 à 5 cm et marteler aussitôt. Souder des pièces propres et exemptes de graisse ou calamine.

### **CARACTERISTIQUES MECANIQUES**

Rm = 320 N/mm<sup>2</sup>

Dureté = 160 HB.

<b>DIAMETRE EN M</b>	:	2.5	3.2	4
<b>LONGUEUR EN MM</b>	:	350	350	350
<b>INTENSITE DE SOUDAGE</b>	:	70 A	100 A	145 A.



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France  
Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelcor.com