



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France
Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelcor.com

STEELARC 98

TYPE

Electrode ferro/nickel pour assemblage et rechargement des fontes.

PROPRIETES

Electrode à enrobage graphitique dont l'âme contient 60% de Ni et 40% de Fe pour l'assemblage des fontes à graphite sphéroïdal ou hautement sollicitées. Le dépôt réalisé est très homogène et résistant à la fissuration. Assemblages des fontes avec les aciers. Dépôt usinable.

DOMAINES D'APPLICATIONS

Défauts de fonderie, réparation de blocs moteurs, batis de machines-outils, boîtes de vitesses, réducteurs, pièces moulées, corps de vannes, etc...

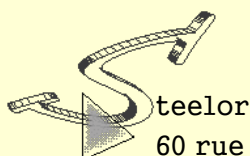
CONDITIONS D'EMPLOI

Toutes positions. Courant alternatif UO > à 40 V ou continu (+ à l'électrode). Apport de chaleur entre chaque passe aussi bas que possible. Réaliser des cordons de 3 à 5 cm et marteler aussitôt. Souder des pièces propres et exemptes de graisse ou calamine.

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Rm
Dureté : 180 HB environ.

DIAMETRE EN MM	:	2.5	3.2	4
LONGUEUR EN MM	:	350	350	350
INTENSITE DE SOUDAGE	:	70 A	100 A	145 A



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France
Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelcor.com