



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France
Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelcor.com

STEELARC 48

Electrode à enrobage spécial pour l'assemblage des fontes d'aluminium.

CARACTERISTIQUES MECANIQUES :

R m = 120 N/mm²

R e = 30 N/mm²

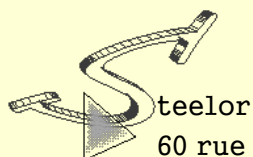
A = 15 %

PROPRIETES ET APPLICATIONS :

Electrode destinée à l'assemblage des fontes d'aluminium et de pièces en aluminium divers. Utilisée pour souder des blocs moteurs ou carters en fonte d'aluminium et alliages dérivés - Pièces mécano-soudées en alliage léger.

NATURE DU COURANT UTILISE : continu pôle +

Diamètre :	2.5 m/m	3.2 m/m	4 m/m	5 m/m
Intensité :	40-70	60-90	80-120	100-140
Longueur :	350 m/m	350 m/m	400 m/m	400 m/m



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France
Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelcor.com