



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France
Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelor.com

STEELARC 78 B

NORME :

DIN 8556 – E 24 – 12 – 3 R.26

Electrode hautement alliée de type rutilo-basique destinée au soudage d'aciers difficilement soudables, d'aciers plaqués, d'aciers austénitiques entre eux ou avec des ferritiques

Recommandée pour le soudage d'aciers inoxydables du type 309 ainsi que pour la sous-couche sur aciers plaqués et faiblement alliés. Le métal déposé est particulièrement résistant à la fissuration et permet de réaliser avec un maximum de sécurité, des assemblages fortement sollicités et réfractaires jusqu'à 1050°.

COMPOSITION :

C = 0,03 Cr = 23 à 25 Ni = 12 à 14 Mo = 2 à 3 Mn = 1 Si = 0,9

CARACTERISTIQUES MECANIQUES :

Rm = 630 à 670 N/mm²

Re = 400 à 480 N/mm²

A = 30 à 35 %

CONDITIONS D'EMPLOI :

Courant continu + ou alternatif.

DIAMETRES en mm : 2,5 3,2 4 5

LONGUEURS : 300 mm 350 mm 350 mm 450 mm

AMPERAGES : 70 90 120 160



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France
Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelor.com