



60 rue de la Tuilerie - 38920 Crolles - France  
Tél. 0033 438 920 980 - Fax. 0033 476 401 384 - Email : info@steelor.com

## PROPRIETES TÔLES RECHARGEES



### ACIER SUPPORT

- Acier de qualité non allié, autres aciers sur demande.
- Symbole : S235JR
- Standard : DIN- EN 10025
- No du matériau : 1.0037
- Tolérances épaisseurs : DIN – EN 10029

### COUCHE DE RECHARGEMENT

- Processus du rechargement : Open-Arc – OA – DIN – EN – ISO 5817-2.12D
- Rechargement : DIN 8555, groupe 10
- Analyse chimique après rechargement :
  - pour 5+3 : C = 4.6 à 5% - Cr = 22 à 26% - Mn = 1.5 à 2%
  - pour 6+4 et > : C = 4.5 à 4.8% - Cr = 28 à 32% - Mn = 1.5 à 2%
- Epaisseur max.. en 1 couche : 7 mm
- Tolérance en épaisseur : -0/+1 mm
- Largeur du cordon de rechargement : 30-35 mm.
- Sens du rechargement : sur la longueur de la tôle standard
- Dureté macro : 60-62 HRc
- Tolérances de la dureté macro : -0/+1,5 HRc

### TÔLE RECHARGÉE APRES RECHARGEMENT

- Tolérance en épaisseur : -0/+1 mm
- Propriétés physiques : haute résistance à l'abrasion et impact moyen.
- Tolérances de planéité : max. 3 mm/1000 mm.
- Surface rechargée : 1900x950, 2450x1150, 2950x1400, 1900x2950, 1900x3850
- Epaisseurs possibles : 3+3 - 5+3 - 6+4 - 8+5 - 10+5 - 12+7 - 15+5 - 10+10 - 20+10

Info : valeurs typiques des produits Steelhard avec des variations possibles, contrôles internes à la société EDM sans garantie de répétitivité par d'autres méthodes d'analyses, les valeurs réelles des compositions chimiques et des duretés peuvent faire l'objet de contrôles spécifiques dans le cadre de la EN10204 :2004.